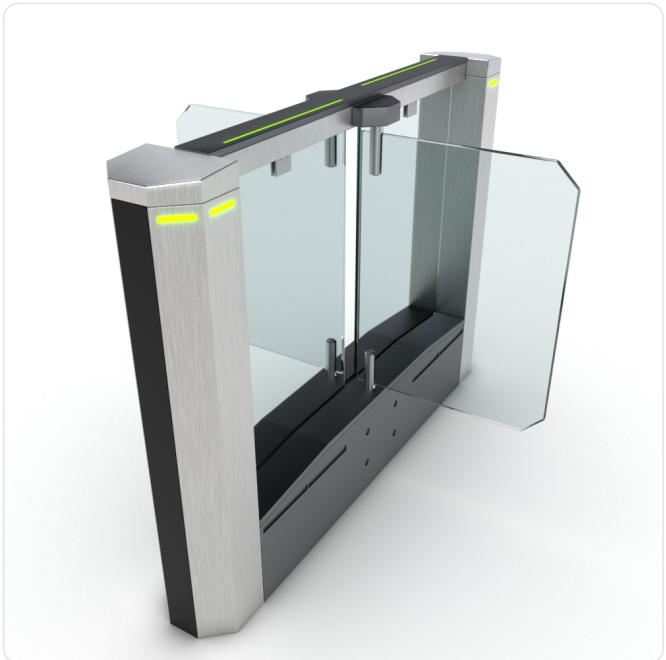


El PHOTONIC 5200 de Photonic redefine la experiencia de acceso moderno con un equilibrio perfecto entre tecnología, diseño y seguridad. Su sistema motorizado sin contacto garantiza un paso fluido y confiable, mientras que sus sensores inteligentes antifraude y antiplastamiento protegen cada movimiento del usuario. Con un diseño elegante el PHOTONIC 5200 se adapta a los entornos más exigentes y de alto tráfico —desde edificios corporativos hasta centros de control y espacios institucionales— aportando una estética moderna y sofisticada



**imagen ilustrativa puede variar según disponibilidad*

Ventajas Principales

- Sistema motorizado bidireccional y silencioso (<55 dB)
- Puertas tipo batiente
- Puerta de vidrio templado de 8 mm (opcional 10 mm)
- Pictogramas LED RGB de alto brillo que guían al usuario.
- Estructura en acero inoxidable AISI 304, opcional SUS 304, 316L para ambientes corrosivos.
- Sensores ópticos antifraude y antiplastamiento (6 u, opcional 12 u)
- Diseño modular adaptable a múltiples configuraciones.
- Interfaz web para diagnóstico, configuración y monitoreo
- Integración universal con sistemas de control de acceso mediante contactos secos o red IP
- Modos de operación Configurables: entrada salida libre o autenticando de forma remota via protocolo Modbus Ip (Modulo opcional Gate Control).
- Alarmas audibles, visuales y remotas

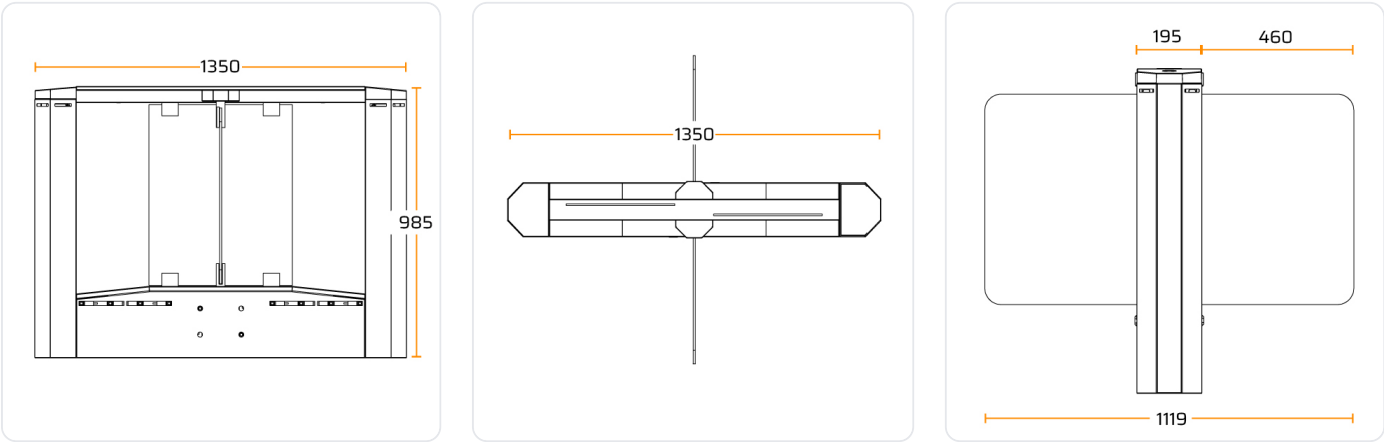
Aplicaciones Recomendadas

- Edificios corporativos.
- Centros empresariales.
- Universidades y entidades educativas.
- Hospitales y centros institucionales.
- Parques tecnológicos y zonas restringidas
- Parques Industriales

Especificaciones

Dirección de paso	Configurable: Unidireccional/Bidireccional, con indicadores de dirección	Ancho de Carril	600 - 900 mm (opcional PMR)
Material Gabinete	Acero inoxidable AISI 304 /opcional SUS 304, 316L para ambientes corrosivos.	Material Gabinete Material de barreras	Vidrio templado o acrílico transparente 8mm a 10mm
Altura de barreras	85 - 180 cm	Velocidad de paso	Hasta 45 personas/min
Indicadores visuales	Pictogramas LED RGB guía de usuario	Peso	70 - 100 kg
Tiempo de apertura/cierre	Configurable: 0.5 - 5 seg	Voltaje de alimentación	110 - 240 V AC
Consumo	280 W (motor sin escobillas)	Comunicación	TCP/IP, relé, Modbus IP, 232 capacidad 100.000 eventos por controlador de acceso.
Temperatura de operación	0 - 50 °C / 0 - 90 % RH	Grado de protección	IP43 (opcional IP56)
Ruido operativo	< 55 dB	MCBF	10.000.000 NC - 12.000.000 NO
Integración	Contactos secos / RS485 / TCP-IP (opcional)	Cumplimiento normativo	CE,IEEE1012,IEEE519,IEEE1149.1,IEEE1584 IEEE802.1,IEEE1584, FCC SDoC, RoHS / WEEE / REACH .VUCE : Registro Producto Nacional
Cumplimiento normativo OEM	Certificación	Cumplimiento normativo OEM PLC	CE,UL
Transferencia de Potencia	Retie en Colombia.	controlador	61010- 1,UL 61010- 2.201
Cumplimiento normativo OEM	CE,UL	Motor	Servo Brushless drive
Sensorica del equipo	,EAC,UKCA,KC,CCC,J- MIC JAPAN,BIS,ISO9001.	Sistema Anti-pánico	Libre en caso de emergencia
Pasos por minuto	25-40 personas por minuto, dependiendo del método de autenticacion		
Bloqueo	Sistema Bloqueado para usuarios no registrados		

Planos del Producto



Dimensiones estándar

Altura 1.000mm	Largo 1.350mm	Ancho 200mm
--------------------------	-------------------------	-----------------------

Información Adicional

OPCIONES ADICIONALES * Paso ampliado para acceso PMR / silla de ruedas. * Conectividad a red (IP), monitoreo remoto * Hasta 12 sensores ópticos * Integración con nuestro software Gate control para gestión IP del trafico inteligente sobre los pasillos. * Soporte e integración para lector facial, lector QR, lector de tarjetas o Morphowave * Control remoto centralizado. * Configuración simple o doble carril. * UPS y switch Ethernet integrados